

选件

- 校正规套装 (ø1, ø60) : No.02AGD170

544 系列 — 激光测径仪 (台面型非接触测量系统) LSM-9506

- ±2.5μm 高精度，集成多功能显示装置。



规格

| 货号 | 544-114 | 544-115DC |
|------------------------|--|-----------------|
| 型号 | LSM-9506 | |
| 激光适用标准 | JIS | IEC |
| 使用手册 | 日语版 | 英语版 |
| 类型 | mm | |
| 测量范围 | 0.5 - 60mm | |
| 分辨力 | 0.05 - 100μm (可选) | 0.00005 - 0.1mm |
| 重复精度 *1 | ±0.6μm | |
| 精度 *2 (20°C) | ±2.5μm | |
| 定位误差 *3 (光轴 / 扫描方向) | ±2.5μm/±(2.0+L/10)μm L: 工件中心到光轴中心间的位移 | |
| 测量范围 *4 | 10×60mm (0.5 ~ 60mm) | |
| 扫描速度 | 1600 次扫描 /s | |
| 激光波长 | 650nm (可见光) | |
| 激光扫描速度 | 226m/s | |
| 显示装置 | 16 点阵 (上) + 7 分段 11 位数字 (下), LED 指示灯 | |
| 标准端口 | RS-232C, Digimatic 编码输出装置 (1ch) | |
| 可选端口 | 无 | |
| 电源 | AC100V-240V ±10%, 25W 50/60Hz | |
| 运行环境 | 0 - 40°C, RH 35 - 85% (无冷凝) | |

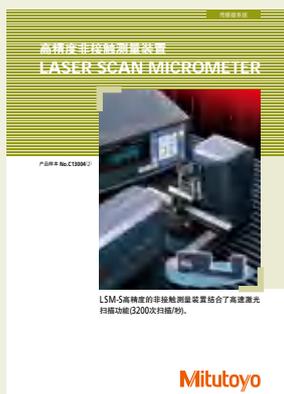
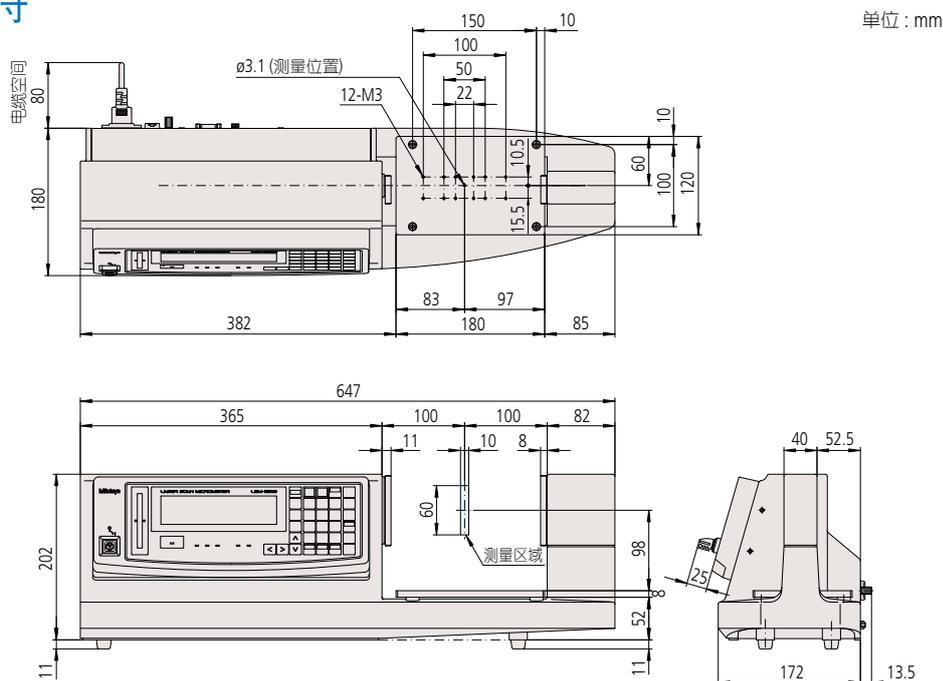
*1: 所得数值是在标准偏差 ±2σ 时，每间隔 0.32 秒测量 ø10mm 工件一次得出的 (平均 512 次)。

*2: 在测量区域中心。

*3: ΔD = 校正规和工件的直径差。

*4: 在测量区域中由于工件定位的变化造成可能的测量错误。

尺寸



参见高精度非接触测量装置 (C13004) 产品样本